



Voraussetzungen bei hydraulischem Antrieb:
(Arbeitshydraulik des Trägergerätes)

- Volumenstrom, nutzbar [l/min]: min. 20, max. 80
- Betriebsdruck, nutzbar [bar]: min. 120, max. 200
- Rückstaudruck: max. 10 bar
- Steuerhebel für Arbeitshydraulik arretierbar (kontinuierlicher Ölfluss)

VAKUUM-POWER-MAX VPM-2500 Vakuum-Anbaugerät

Für das optimale Handling (Aufnehmen, Anheben, Transportieren, Verlegen) von Betonplatten, Trittstufen, Natursteinplatten und andere schwere Lasten bis max. 2.500 kg. Der VPM ist schnell anbaubar an jedes Trägergerät mit freiem Hydraulikkreislauf.

Vorteil: Keine Verlegung von Elektrokabeln zu Steuerung des "Saugen/Lösen-Vorgangs".

Durch eine integrierte mechanische Wechselautomatik entfällt jegliche manuelle, elektrische oder gar funkbetätigte Bedienung eines Ventils. Im Takt wird durch das Anheben und Absenken des VAKUUM-POWER-MAX VPM der Vorgang "Saugen/Lösen" automatisch umgeschaltet. Der Fahrer kann somit ohne jede fremde Hilfe Verlegegut aufnehmen, verlegen und lösen. Dadurch enorme Zeitersparnis!

Serienmäßig ausgerüstet:

- ▷ Kraftvoller robuster hydraulischer Antrieb.
- ▷ Leistungsstarke Vakuumpumpe, auch für poröse Verlegeprodukte.

2-stufige Sicherheitseinrichtung:

- Großer Vakuum-Sicherheitsspeicher mit Rückschlagventil.
- Großer Manometer im Schutzgehäuse
- ▷ Wechselautomatik
- ▷ Handbügel abklappbar, sie dienen dann als Abstellfüße.
- ▷ Gehäuse komplett dauerhaft galvanisch verzinkt.
- ▷ Handliche, kompakte Bauweise.

Anbau unterschiedlichster Saugplatten und Traverse siehe Typenliste Seite 5.16

VAKUUM-POWER-MAX VPM-2500-H für den Anbau an Baumaschinen

Typ	Ausstattung (inklusive)	Antrieb	Tragfähigkeit (kg)	Eigengewicht (kg)	Best.-Nr.
VPM-2500-H* ①	Wechselautomatik, Batterie-betriebene Warn-einrichtung und Blitz-leuchte, verlängerte schwenkbare Handbügel	hydraulisch	max. 2.500** abhängig von Saugplatte	185	5241.0002

VAKUUM-POWER-MAX VPM-2500-H für den Anbau an VM-301/VM-203/VM-204/VM-401

Typ	Ausstattung (inklusive)	Antrieb	Tragfähigkeit (kg)	Eigengewicht (kg)	Best.-Nr.
VPM-2500-H* ①	Wechselautomatik, kurze, schwenkbare Handbügel.	hydraulisch	max. 2.500** bei VM 301/203/204/401 300 kg** mit Gegengewicht 350 kg** abhängig von Saugplatte	182	5241.0004

UBA-3000		4140.0088
Drehkopf Indexator		2250.0001
Freilaufdrossel		4190.0011
Kettenaufhängung		4011.0123
HD-Verbindungsschlauch	2.500 mm lang	2200.0014
HD-Verbindungsschlauch	600 mm lang	2200.0093
Normplatte mit Transportring		4011.0076
Nachrüstsatz Vakuum-Dauerbetrieb - Erweiterung der Hydraulik an VM-203		4150.0275

Infos über Anbauvarianten erfahren Sie über unser Datenblatt V050-V050D001.

*Ohne Saugplatten und Zubehör

**Wert bei 600 mbar Unterdruck

① Durch galvanische Verzinkung dauerhafter Oberflächenschutz